



[www.salvatorerobuschi.com](http://www.salvatorerobuschi.com)

Pompe centrifughe



Pompa multicanale della serie RB



Pompa cantilever RCC



Pompa verticale RCV

## UNA VERA PROPENSIONE AL MIGLIORAMENTO DEI RENDIMENTI ENERGETICI

*Intervista a Michele Robuschi, Amministratore e Responsabile Commerciale di SALVATORE ROBUSCHI & C.*

### Quando ha iniziato la propria attività la Salvatore Robuschi e qual è l'offerta produttiva?

L'inizio dell'attività della Salvatore Robuschi risale al 1935. Negli ultimi quindici anni l'azienda si è dedicata alla realizzazione di pompe innovative per tecnologie di costruzione, campi d'applicazione e modularità dei componenti. Oggi la gamma produttiva comprende pompe centrifughe diversificate su diverse tipologie di idraulica - con girante chiusa, aperta, a canali e arretrata - per risolvere le problematiche legate al singo-

lo impianto nel modo più vantaggioso per costi di acquisto, funzionamento e mantenimento.

Produciamo pompe di processo costruite secondo la normativa ISO 2858-5199 (pompe industria chimica), adatte per impieghi gravosi e disponibili con una vasta gamma di sistemi di tenuta; pompe in versione monoblocco per impieghi meno gravosi, ma ugualmente difficili, anch'esse disponibili con un'ampia gamma di sistemi di tenuta; pompe in versione verticale a colonna per tutte le idrauliche in gamma e in versione cantilever per le

pompe con girante arretrata. I mercati in cui operiamo sono principalmente l'Italia e il nord Europa, ma stiamo iniziando ad avere risultati interessanti anche nei paesi dell'Europa dell'est.

### Su quali fattori avete investito negli ultimi anni?

Già 15 anni fa abbiamo fatto la scelta "coraggiosa" di dedicarci al raggiungimento di elevati rendimenti energetici e abbiamo svolto un lavoro di riprogettazione delle pompe di processo mirato alla frammentazione intelligente del campo di prestazioni in modo da far

lavorare le pompe sempre in un range in cui le efficienze sono alte. Ma ciò che dà realmente l'efficienza è la possibilità di realizzare esattamente quello che il progettista ha pensato. Poiché la fusione tradizionale crea dei vincoli realizzativi, che



Girante aperta ad alto rendimento

inevitabilmente creano un'inefficienza, noi abbiamo scelto una diversa tipologia di fusione, la microfusione o fusione a cera persa, che ci consente di realizzare esattamente quello che è stato progettato, di lavorare con superfici estremamente lisce, di ridurre le resistenze per attrito e quindi di ottenere rendimenti più alti della media. Un aspetto importante è che le nostre pompe hanno comunque un prezzo di mercato concorrenziale nonostante il maggior costo della microfusione rispetto a quello della fusione tradizionale.

**Quali prodotti e servizi costituiscono il vostro fiore all'occhiello?**

In generale le pompe di processo sono il nostro fiore all'occhiello, ma le maggiori soddisfazioni le abbiamo soprattutto su applicazioni un po' estreme come l'aspirazione sottovuoto con livelli dei liquidi di impianto molto bassi, viscosità molto elevate, alta concentrazione di gas disciolti ecc.

Per quanto riguarda il servizio cerchiamo di essere sempre rapidi nelle risposte e di dare pieno appoggio ai clienti nell'individuare le macchine migliori, garantiamo consegne rapide per le pompe e i ricambi pronti a magazzino e facciamo un grande lavoro di formazione e preparazione del personale tecnico-commerciale.

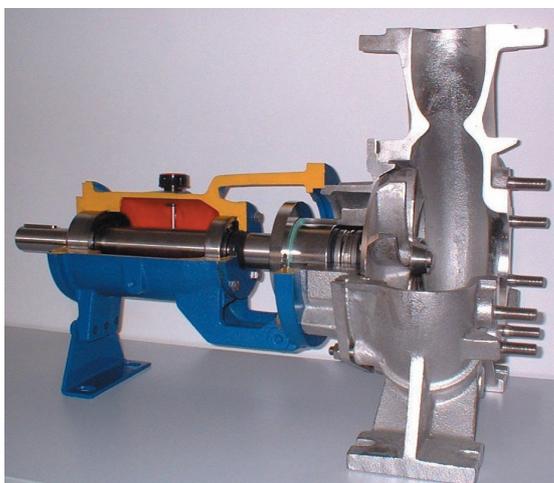


Pompa a girante aperta RG

**Qual è l'ultimo prodotto nato e su quali progetti state lavorando attualmente?**

L'ultima nata è la pompa multicanale della serie RB, caratterizzata da portate piuttosto elevate (1.400 m<sup>3</sup>/h) con prevalenze fino a 70 metri.

Si tratta di una pompa con una grossa versatilità, che coniuga buoni passaggi di solidi a rendimenti molto alti e ha un'ottima capacità di aspirazione (bassi NPSH). Al momento stiamo cercando di ampliare ulteriormente e completare la gamma in modo da poter far fronte a tutte le richieste che riceviamo. Inoltre, crediamo nello sviluppo dei settori legati alle energie alternative, al recupero di energia da impianti di smaltimento, al recupero di materiali riciclabili e ai combustibili alternativi.



Pompa con girante arretrata a passaggio integrale

**DAL 1935 LE VOSTRE SFIDE** →

← **LA NOSTRA ESPERIENZA**

- Pompe a girante chiusa UNI EN 22858 25199
- Pompe a girante aperta UNI EN 22858 25199
- Pompe di processo a girante arretrata
- Pompe di processo a girante a canali
- Pompe multistadio
- Pompe verticali e cantilever
- Pompe monoblocco a girante chiusa/aperta/arretrata

**SR**  
SALVATORE  
ROBUSCHI  
POMPE PARMA

Salvatore Robuschi & C. S.r.l. • Via Segrè 11/a • 43100 Parma • Italy • Tel. +39 (0)521.606285 • Fax +39 (0)521.606278 • www.salvatorerobuschi.com • sr@salvatorerobuschi.com